

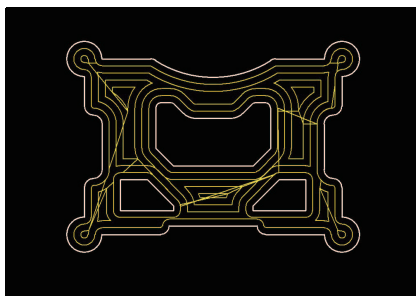
マシニング 2D CAM ¥142,000(税別)

コストパフォーマンスの高い、現場向け2次元CAM

加工領域や外形形状を指定するだけで、2次元加工用のNCデータを作成することができます。豊富な機能により、お客様の意図に合った加工指示が可能です。

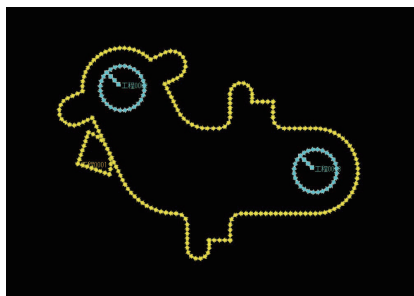
領域加工

加工領域を指定することで、ポケット加工や島残し加工のNCデータを作成できます。
“渦巻き”と“直線送り”の2種類の加工タイプが選択でき、追込み切削も可能です。



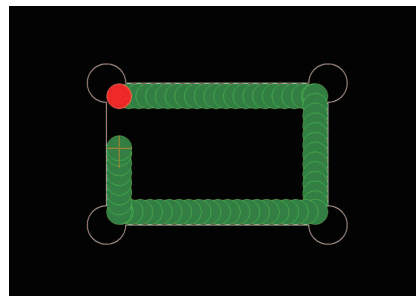
輪郭加工

外形形状を指定することで、輪郭加工のNCデータを作成できます。
アプローチと逃げは自動で付加されます。



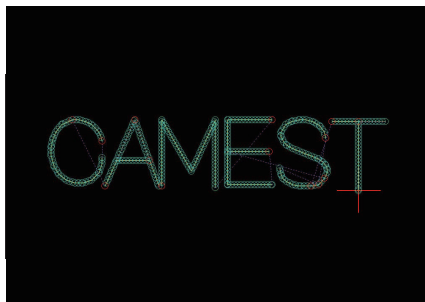
手動荒取り加工

CADで作図しなくても、マウス操作だけで直線・円弧・矩形など任意のNCデータを作成できます。



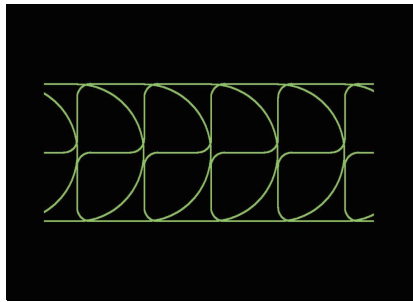
文字加工

キャメスト 2D CADで作図した文字からNCデータを作成できます。



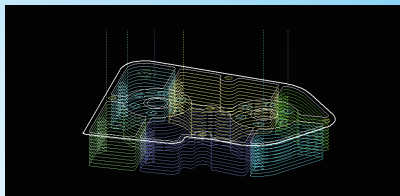
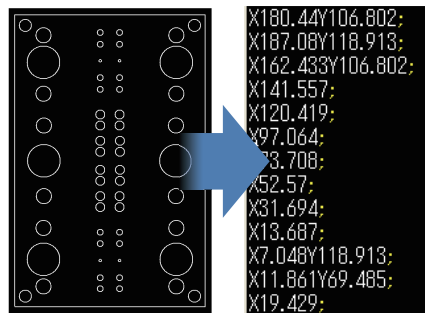
トロコイド加工

常に側面加工を行うことで工具負荷を抑えられるトロコイド加工のNCデータを作成できます。



穴位置加工

穴の中心座標のNCデータを作成できます。



工具軌跡の3D表示

工程毎に工具軌跡を3D表示することで、ポカミス
を防止できます。

	A	B	C	D	E	F	G	H
1	品名	工具名	工具図	開始高さ	加工深さ	寸番号	個数	
2	3	1 7号12号	2	0	-10	15	450	
3	3	2 7号12号	2	0	-10	15	450	
4	3	3 7号12号	2	0	-10	15	450	
5	3	4 7号12号	2	0	-10	15	450	
6	3	5 7号12号	2	0	-10	15	450	
7	3	6 7号12号	2	0	-10	15	450	
8	3	7 7号12号	2	0	-10	15	450	
9	3	8 7号12号	2	0	-10	15	450	
10	3	9 7号12号	2	0	-10	15	450	
11	3	10 7号12号	2	0	-10	15	450	
12	3	11 7号12号	2	0	-10	15	450	
13	最終の寸番号の意味は加工深さに10番、1寸追加分、2寸追加、3寸追加の工具番号							
14								
15								
16								
17								

使用工具一覧書を自動作成

ワンタッチで使用工具一覧書を出力することができます。

ボストの設定

編集ボスト名 [C:]キャズストVユーザー設定Postワフナック.Post_MCN0

ボストの交換 [無] (軌跡のみ出力する) 下記ボストで交換する()

7つの先頭部 []

①加工開始部 PRG#:G49G40G80;G71;G18Z820;G28X0Y0;

②工具交換部 END#M08;G180;G54G70G00BPBY;

③工具位置ト G180;G54G70G00KAPPYAP1;G43Z1AP1ENDH0;ENDS#M08;M03;

④の下降部 (Z:AP2Z1;AP2Z1;AP20?);

⑤軌跡開始部 (MCY:CYST7;USR1?);

⑥加工専用 (ここに各工程の加工データを出す)

⑦終了部 (MC:CYED;G70;G80ZAP1?);

ポスト処理

ファナック、OSP、ブラザー、HAASなど多くのサンプルポストファイルを標準装備しています。また、ポストファイルを編集し、機械毎に合わせ込むことも可能です。